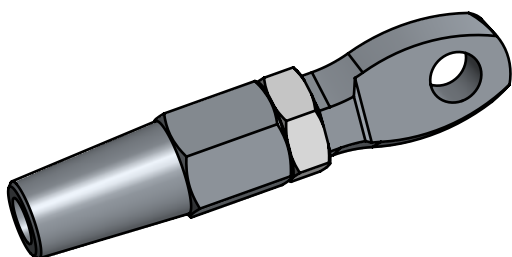


Wydanie (Edition) 1	Nazwa części (Part name) Zacisk stożkowy	Nr katalog. (Ref. No) PAL610
-------------------------------	--	--



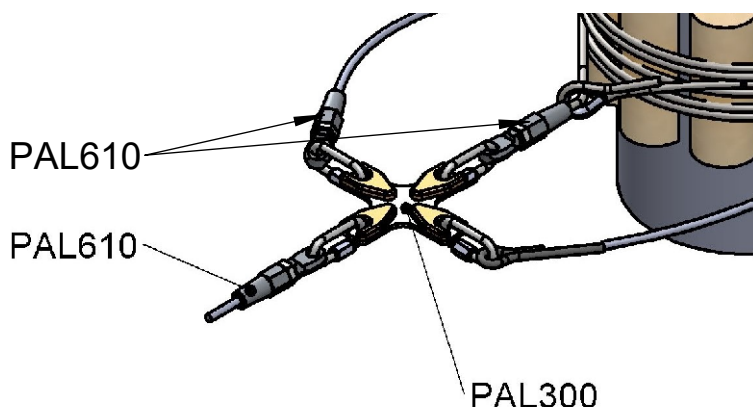
Opis:

Zacisk stożkowy umożliwia łączenie końca liny stalowej z innymi elementami toru linowego. Jest przystosowany do mocowania na linie stalowej o średnicy 10mm.

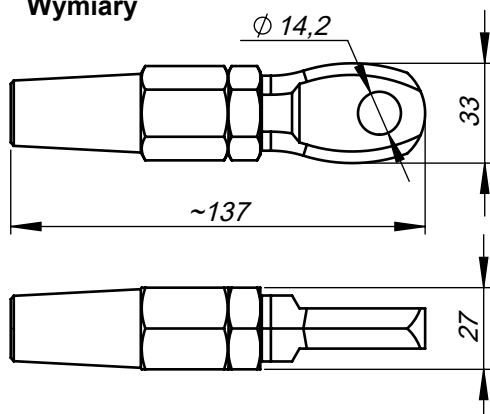
Materiały: stal nierdzewna.

Masa: 0,45 kg

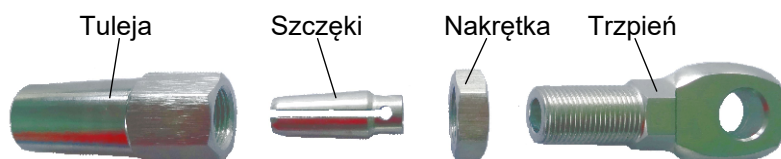
Przykład zastosowania



Wymiary



Sposób montażu liny w zacisku.



<p>Wsuń tuleję na końcówkę liny od strony mniejszej średnicy otworu tulei.</p>	<p>Wsuń szczęki na linę. Lina powinna wystawać poza krawędź szczęki (wymiar "h") ok. 15mm.</p>	<p>Nasun tuleję na szczęki tak, aby znalazły się wewnątrz tulei.</p>	<p>Pokręć nakrętkę tak aby uzyskać jak największą długość wolnego gwintu.</p>
<p>Wkręć trzpień w tuleję do momentu powstania oporu na gwincie.</p>	<p>Używając kluczy dociągnij połączenie gwintowe tulei i trzpienia momentem 70Nm. Kontroluj moment dokręcenia kluczem dynamometrycznym.</p>	<p>Przytrzymując kluczem tuleję, dociągnij nakrętkę do tulei, w celu zabezpieczenia jej przed odkręcaniem.</p>	<p>Podczas pierwszego znacznego obciążenia oraz kolejnych narastających obciążeń elementy zacisku i lina wzajemnie się dopasowują, w rezultacie czego szczęki mogą się przesunąć wewnątrz tulei. Objawia się to przemieszczeniem "d" liny względem tulei, które dla prawidłowo zmontowanego zacisku nie przekracza 15mm w całym zakresie dopuszczalnych obciążeń (35kN). Jeżeli przemieszczenie "d" jest większe połączenie należy wykonać od nowa używając nowego zacisku.</p>